

# Dezentrale Automatisierung

Der Einzug industrieller Feldbussysteme hat die Automatisierungslandschaft in den letzten Jahren maßgeblich geprägt. Klassische, zentrale Automatisierungsstrukturen wurden zugunsten dezentraler Topologien mit verteilter Intelligenz abgelöst. Der Grund: Einsparungspotentiale werden ausgeschöpft und Systemprozesse werden optimiert.

Viele differenzierte Feldbusstandards haben sich bereits weltweit etabliert. Mit dem Einzug des "Industrial Ethernets" wird der Forderung nach gesteigerter Leistungsfähigkeit und Offenheit entsprochen. Diese Offenheit und Interoperabilität drückt sich im Design und der Leistungsfähigkeit moderner Automatisierungssysteme aus.

#### WAGO Kontakttechnik

Als Marktführer für schraubenlose elektrische Verbindungstechnik und Interface-Elektronik entwickelte WAGO im Jahr 1995 das erste feldbusunabhängige und feinmodulare Feldbussystem. Innovation und Vielseitigkeit setzen bis heute immer wieder Maßstäbe. Das kompakte Design verbunden mit den höchsten Qualitätsstandards haben das WAGO-I/O-SYSTEM zu einem der erfolgreichsten Feldbussysteme der Welt gemacht.



# Anforderungen an dezentrale Feldbussysteme

# Qualität und Zuverlässigkeit

- Integrierte QS-Maßnahmen im Fertigungsablauf
- 100 % Funktionstest
- Weltweite Approbationen

#### Skalierbare SPS-Technik

#### Für jede Anwendung die passende Steuerung

- Feldbusunabhängig Unterstützung der gängigsten Feldbusprotokolle & ETHERNET-Standards
- Skalierbare Leistungen modulare Steuerungen, Control-Panels, IPCs
- In verschiedensten Anwendungen und Umgebungen flexibel einsetzbar
- Kompaktes Design
- Programmierbar gemäß IEC 61131-3

Um aus den technischen Vorzügen der vielfältigen Bussysteme größtmöglichen Nutzen zu ziehen, sind grundlegende Kriterien bei der Auswahl des spezifischen Feldbussystems zu berücksichtigen:

#### Größte Investitionssicherheit

• Durch offenes, feldbusunabhängiges Design

#### Bestes Preis-/Leistungsverhältnis

- Feinmodulare Busklemmen erlauben maßgeschneiderte Knotenkonfigurationen
- Platzsparendes Design ermöglicht hohe Packungsdichte und Direktanschluss

#### Optimierung der Lebenszykluskosten

- Einfachster Gebrauch reduziert Projektierungs-, Inbetriebnahme- und Service-Kosten
- Unkompliziertes Design eliminiert Handhabungsfehler
- Verzicht auf unnötiges Zubehör sowie herstellerspezifische Konfigurationstools

#### Höchste Betriebssicherheit

 Bestätigte Qualität für vielfältige Anwendungsgebiete – in Übereinstimmung mit den höchsten Standards bezüglich der Umgebungsbedingungen (EMV, Störaussendung, Vibrations- und Schockbelastung, Klima)

# Das optimale Feldbussystem

Das für vielfältigste Anwendungsgebiete zugelassene WAGO-I/O-SYSTEM trägt mit seinem feinmodularen und feldbusunabhängigen Design diesen Anforderungen besonders Rechnung.

Optimiert für prozessnahe Kommunikation – mit einer in der Leistung skalierbaren Lösung, von hoher Integrationsdichte und zu einem unschlagbaren Preis-/Leistungsverhältnis

- Die Vielfalt der möglichen Applikationen ist nahezu unendlich
- Hardware- und Systemaufwand reduzieren sich dagegen auf ein Minimum
- Für einfachstes Handling und maximale Effizienz





- Feldbusunabhängig Unterstützung der gängigsten Feldbusprotokolle & ETHERNET-Standards
- Skalierbare Leistungen Controller, Control-Panels, IPCs
- In verschiedensten Anwendungen und Umgebungen flexibel einsetzbar
- Kompaktes Design
- Programmierbar gemäß IEC 61131-3

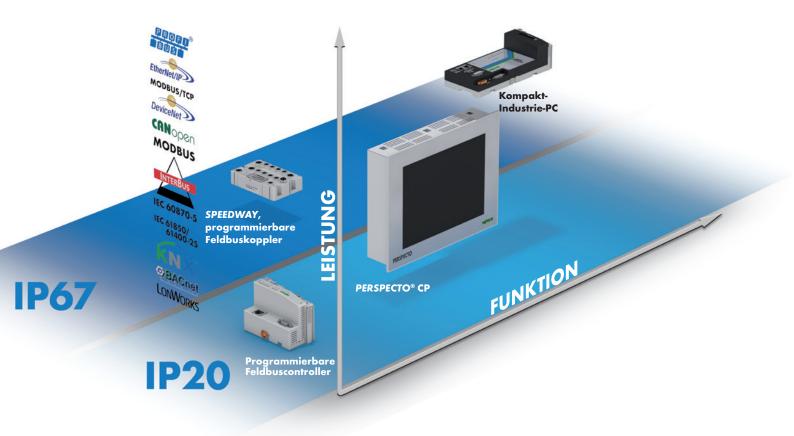
# Steuerungen

# Offen – Flexibel – Kompakt

Die WAGO-Steuerungen (gemäß IEC 61131-3 programmierbar) sind für vielfältige Aufgaben geeignet und bieten alle Eigenschaften, die mit einer klassischen SPS verbunden werden, wie beispielsweise Robustheit, Stabilität, Sicherheit und Verfügbarkeit.

Durch den direkten Anschluss einer Vielzahl von unterschiedlichen I/O-Modulen des WAGO-I/O-SYSTEMs 750 lassen sich umfangreiche Anwendungen realisieren. Neben den unterschiedlichen Leistungsklassen, vom einfachen ETHERNET-Controller bis zum vollwertigen I/O-IPC, bieten die Steuerungen, aufbauend auf der skalierbaren Speichergröße und Geschwindigkeit, mehrere Kommunikationsdienste und verschiedene Schnittstellen an.

Zusätzlich sind die WAGO-Steuerungen mit Schnittstellen ausgestattet, die besonders für die Kommunikation mit übergeordneten Systemen, wie beispielsweise ERP oder MES, zum Einsatz kommen.





- Skalierbare Rechenleistung verschiedene CPU-Leistungen, von Geode® bis Pentium® M 1,4 GHz
- Volle SPS-Funktionalität mit CoDeSys V2.3
- Standardbetriebssystem Linux® 2.6 mit Echtzeiterweiterung
- Integrierte CoDeSys-Visualisierung über Web-Browser oder direkten Monitoranschluss
- Optional PROFIBUS-DP oder CANopen (Master-Funktionalität)
- Direkter Anschluss an das WAGO-I/O-SYSTEM 750/753

Bestellnr.	СРИ	Feldbus	Weitere Anwender- protokolle	RAM- Speicher	Flash- Speicher	Retain- Speicher	File- System	Web- Server
758-870/000-110	Geode® SC 1200						40 MB	
<i>75</i> 8-8 <i>7</i> 0/000-111	266 MHz	PROFIBUS DP/V1	x	128 MB	128 MB	128 kB	intern + 2 GB	Х
758-870/000-112	200 1411 12	CANopen					mit CF-Karte	
758-874/000-110			×	256 MB	512 MB	1024 kB	40 MB intern + 2 GB mit CF-Karte	х
758-874/000-111	Celeron® M 600 MHz	PROFIBUS DP/V1						
758-874/000-112		CANopen						
758-874/000-130		IEC 60870/61850						
758-874/000-131		IEC 60870/61850, PROFIBUS						
758-875/000-110			х	256 MB	512 MB	1024 kB	40 MB intern + 2 GB mit CF-Karte	х
758-875/000-111		PROFIBUS DP/V1						
758-875/000-112	Celeron® M	CANopen						
758-875/000-130	1 GHz	IEC 60870/61850						
758-875/000-131		IEC 60870/61850, PROFIBUS						
758-876/000-110	Pentium® M			256 MB	512 MB	1024 kB	40 MB	
758-876/000-111		PROFIBUS DP/V1	х				intern + 2 GB	х
758-876/000-112	1,4 GHz	CANopen					mit CF-Karte	

Schnell, intelligent, überzeugend, robust – Modulare Steuerungen des WAGO-I/O-SYSTEMs 750

- Steuerungen für alle gängigen Feldbusse
- Programmierung mit CoDeSys V2.3
- Unterschiedliche Leistungsklassen für die unterschiedlichsten Automatisierungsaufgaben
- Kombination von SPS-Funktionalität mit IT-Standards
- Vielfältige Protokolle und Bibliotheken stehen zur Verfügung
- WAGO-I/O-SYSTEM 750 modular, kompakt, vielfältig

Bestellnr.	CPU	Feldbus	Weitere Anwender- protokolle		Daten- speicher	Retain- speicher	File- System	Web- Server	Web- Visu
750-806		DeviceNet		128 kB	64 kB	8 kB			
750-819		LONWORKS		128 kB	64 kB	8 kB			
750-81x	1	MODBUS		32 kB	32 kB	8 kB			
750-833	1 ( 0); (0)!	PROFIBUS DP/V1		128 kB	64 kB	8 kB			
750-837	16-Bit-CPU	CANopen		128 kB	64 kB	8 kB			
750-838				128 kB	64 kB	8 kB			
750-842			Х	128 kB	64 kB	8 kB		х	
750-843			х	64 kB	64 kB	8 kB		х	
750-871		ethernet	х	1024 kB	512 kB	24 kB	1,5 MB	х	х
750-873			Х	512 kB	256 kB	24 kB	1,5 MB	х	х
750-880			Х	1024 kB	1024 kB	32 kB	2 MB intern + 8 GB mit SD-Karte	х	х
750-881	20 00 001		х	1024 kB	512 kB	32 kB	2 MB	х	х
750-882	32-Bit-CPU		х	1024 kB	512 kB	32 kB	2 MB	х	х
750-872	1	IEC 60870/61850	Х	512 kB	256 kB	24 kB	2 MB	х	х
750-830	1	BACnet/IP	х	512 kB	256 kB	24 kB	4,5 MB	х	х
750-849	1	KNX IP	Х	512 kB	256 kB	24 kB	1,5 MB	х	х

#### Leistung, die im Feld begeistert – WAGO-SPEEDWAY-Steuerungen 767



- Mit CoDeSys 3 programmierbar gemäß IEC 61131-3 (Bestellnr. 759-915)
- Schnelle Zykluszeiten
- Vielfältig parametrierbar (GSD, GSDML, EDS und FDT/DTM)
- Exzellent geschützt (IP67, EMV)
- Effektives Versorgungskonzept
- Robust (Vollverguss, Temperaturbereich -25°... +60°C)
- Ergonomisches Design

Bestellnr.	CPU	Feldbus	Weitere Anwender- protokolle	Programm- speicher	Daten- speicher	Retain- speicher	File- System	Web- Server
<i>767</i> -2301	32-Bit-CPU	ETHERNET	×	1024 kB	256 kB	32 kB	3 MB	
767-2501		CANopen						Х

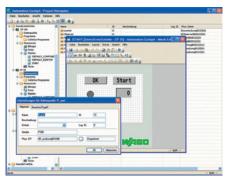


#### Steuern, Überwachen, Visualisieren mit PERSPECTO®-Control-Panels

- Control-Panel mit vollständiger CoDeSys-V2.3-Funktionalität
- Vielfältige Schnittstellen (RS-232, RS-485, CAN)
- Monitorgrößen von 3,5" bis 15"
- Flache Bauform
- Energieeffiziente Hardware
- Kompatibel zu WAGO-I/O-SYSTEM 750

Bestellnr.	CPU	Feldbus	Weitere Anwender- protokolle	RAM- Speicher	Flash- Speicher	Retain- Speicher	File- System	Web- Server
762-3035/000-001	32-Bit-ARM9	MODBUS/TCP (UDP)		64 MB	64 MB	1 MB	ein-	in Vor-
762-3057/000-001	200 MHz	MODBUS/TCP (UDP)		64 MB	64 MB	1 MB		
762-3104/000-001	32-Bit-Xscale	MODBUS/TCP (UDP)		64 MB	32 MB	1 MB		
762-3121/000-001	520 MHz	MODBUS/TCP (UDP)	Х	64 MB	32 MB	1 MB	stellbar	bereitung
762-3150/000-001	Intel Atom® N270	MODBUS/TCP (UDP)		256 MB	128 MB			
762-3150/000-003	1,6 GHz	MODBUS/TCP (UDP), CANopen		256 MB	128 MB			

#### Software-Paket für die Automatisierung – WAGO-AUTOMATION COCKPIT®



Die integrierte Entwicklungsumgebung beinhaltet die Konfiguration, Projektierung und Programmierung aller WAGO-Geräte. Dazu gehören die Bediengeräte der Serie 762, I/O-IPCs der Serie 758 sowie Koppler und Steuerungen des WAGO-I/O-SYSTEMs 750.

WAGO-AUTOMATION COCKPIT® dient dabei als zentraler Einstiegspunkt für alle verfügbaren WAGO-Tools wie beispielsweise ETHERNET-Settings, WAGO-I/O-CHECK, I/O-Update etc. Das umfassende Projektmanagement erlaubt die Netzwerk- und Gerätekonfiguration.

Das Programmiersystem basiert auf CoDeSys und ist ein umfassendes, auf der IEC 61131-3 basierendes, Software-Werkzeug für die industrielle Automatisierungstechnik. Neben der Programmierung in den 5 IEC-Sprachen bietet das

Programmier-Tool die Möglichkeit, mit Hilfe der integrierten Visualisierungseditoren komfortabel eine Visualisierung zu erstellen. Die enthaltenen offenen Schnittstellen (OPC, DDE) bieten darüber hinaus die Integration in oder den Datenaustausch mit anderen Programmen. Die erstellten Programme können auch ohne angeschlossene Hardware mit Hilfe der sogenannten Offline-Simulation auf Funktion getestet werden.



WAGO-AUTOMATION COCKPIT® (Bestellnr. 759-916) enthält die Programme:

- 759-911 WAGO-I/O-PRO
- 759-920 WAGO-I/O-CHECK

# Universell, kompakt, wirtschaftlich - der ideale



#### Feldbusunabhängigkeit

Der modulare Grundgedanke des Systems findet sich auch in der Unterstützung zahlreicher Feldbussysteme wieder. Je nach Anwendungsfall kann zwischen Feldbuskopplern und -controllern für unterschiedliche Protokolle ausgewählt werden.

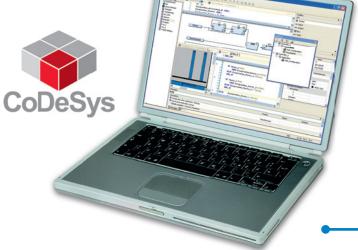
#### Automatische Kontaktierung

Die interne Datenübertragung und Versorgung der Elektronik sowie Potentialdistributionen über Leistungskontakte werden automatisch bereitgestellt.









#### **Skalierbare** Steuerungskonzepte

Mittels Economy-, Standard-Feldbuskoppler, 16- und 32-Bit-Steuerungen und Industrie-PC stehen für die unterschiedlichsten Automatisierungsaufgaben adequate Interfaces in unterschiedlichen Leistungsklassen zur Verfügung - von der autarken Kleinsteuerung bis hin zur globalen Vernetzung. Konguration, Programmierung und Visualisierung erfolgen dabei mit dem Software-Paket WAGO-AUTOMATION COCKPIT® gemäß IEC 61131-3 (CoDeSys).

# Feldbusknoten

#### Klare Kennzeichnung

Die Funktionalität der einzelnen Busklemmen wird über einen farbigen Beschriftungsträger gekennzeichnet. Anschlussbelegung und technische Daten sind auf der Seite der Busklemme aufgebracht.

Das WAGO-WSB-Beschriftungssystem erlaubt darüber hinaus eine modulund kanalbezogene Kennzeichnung.

#### Steckbare Anschlussebene

Kompatibel zur Serie 750 erlauben Busklemmen der Serie 753, durch die abnehmbare Verdrahtungsebene, einen Klemmentausch ohne Eingriff in die Verdrahtung.

Handhabungsfehler werden eliminiert. Eine flexible und zeitsparende Vorverdrahtung, ggf. mit Platzhalterklemmen, wird dadurch ermöglicht

#### **Robustheit**

Das WAGO-I/O-SYSTEM ist auch für Anwendungen unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen (Klima-, Schock-/Vibrationsbelastung, ESD, ...) ausgelegt. Federkontakte garantieren einen dauerhaften Betrieb.

# Einfache Handhabung

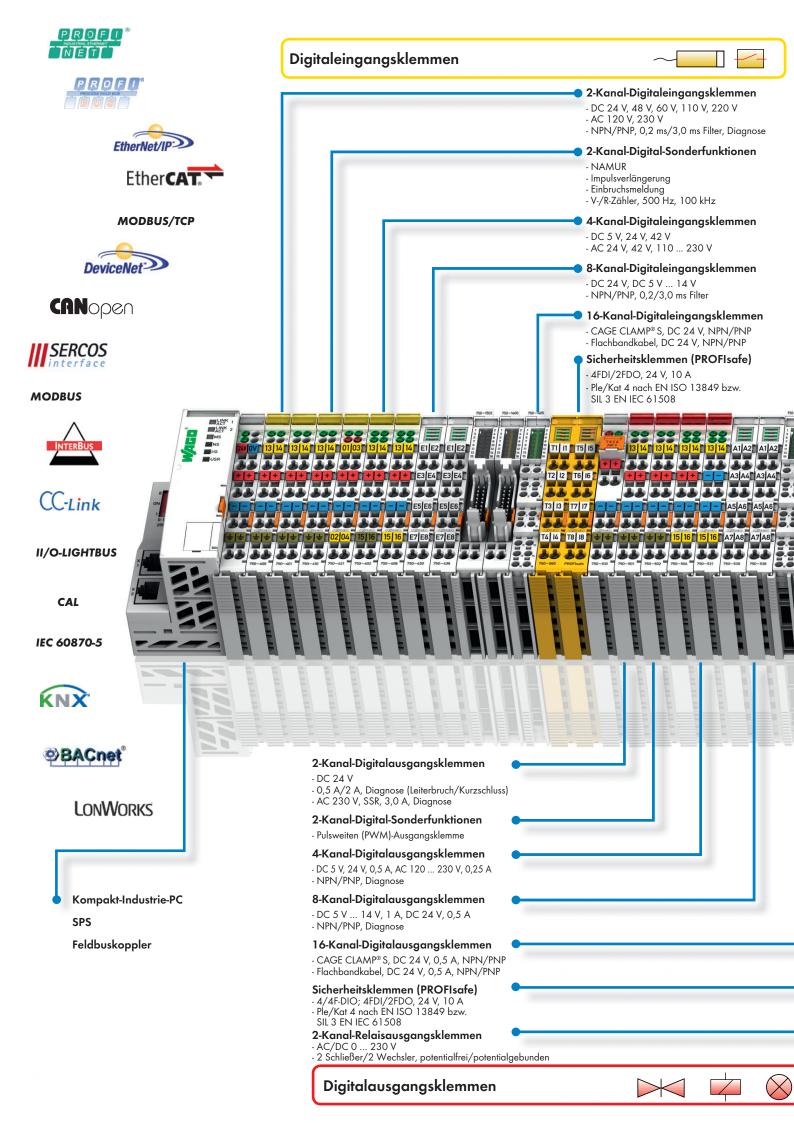
### Kompaktheit

Die extrem geringe Baugröße begünstigt den Einsatz des Systems auf kleinstem Raum. Bis zu 16 Kanäle sind auf einer Klemmenbreite von 12 mm untergebracht.

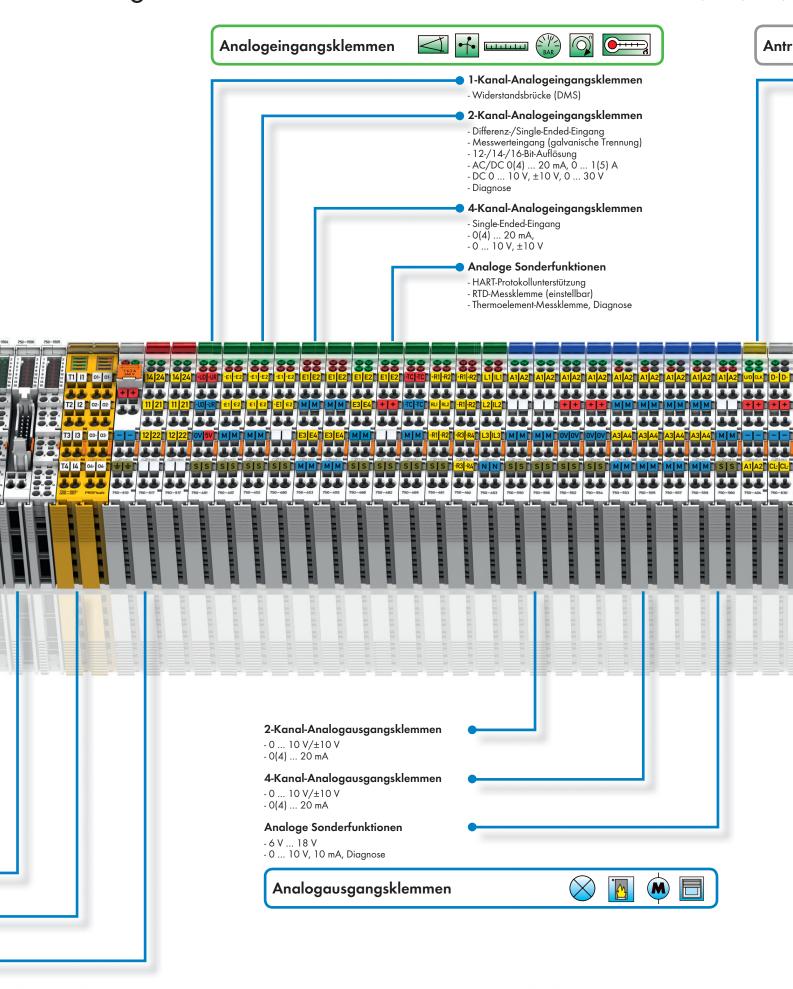
Die Auslegung der Klemmen als tragschienenmontierbare und anreihbare Komponenten garantiert ein einfaches, werkzeugfreies Handling. Änderungen, wie z.B. Ergänzungen, lassen sich unkompliziert durchführen. Der feldseitige Anschluss erfolgt in bewährter CAGE CLAMP®-Technik. Sie sorgt für eine rüttelsichere, schnelle und wartungsfreie Verbindung des Anschlusses. Je nach Granularität der Busklemme lässt sich die Feldperipherie direkt in 1-, 2-, 3- und 4-Leiter-Technik verdrahten.

#### Hohe Flexibilität

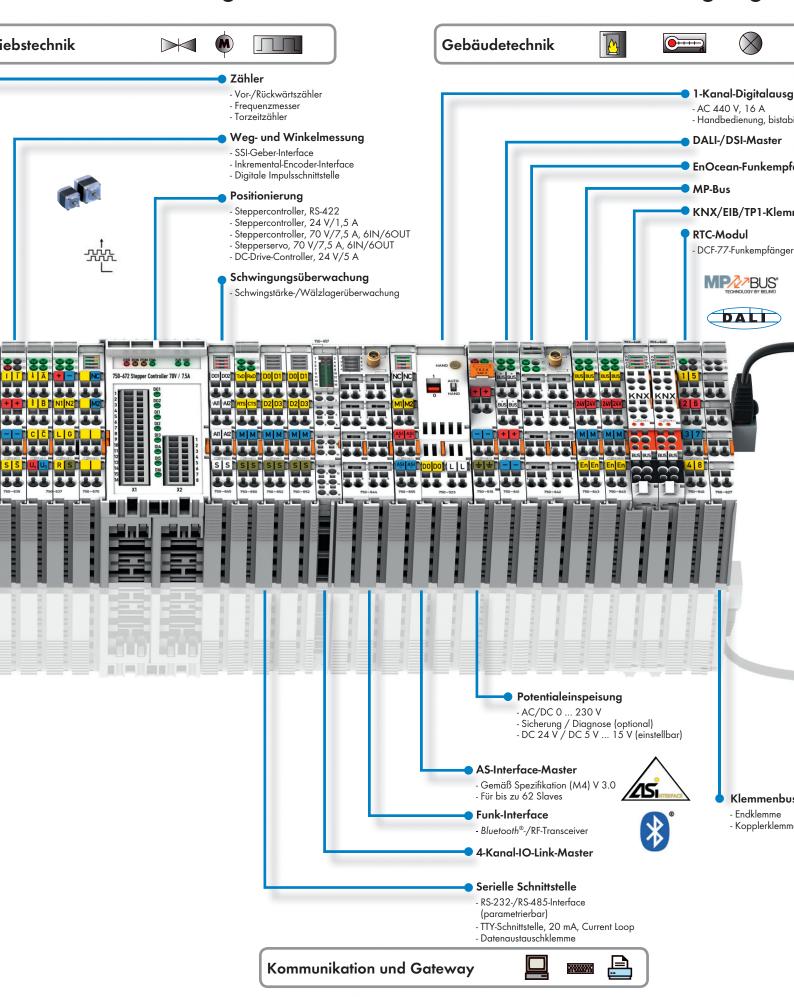
Jeder Knoten des WAGO-I/O-SYSTEMs kann dem Kanalbedarf entsprechend konfiguriert werden. Vielfältige Potentiale und Signalformen stehen zur Auswahl (Granularität 1- bis 16-kanalig). Digitale und analoge E/A sowie Sonderfunktionen können frei kombiniert werden. Einspeiseklemmen erlauben die Handhabung beliebiger Potentialgruppen innerhalb eines Knotens.

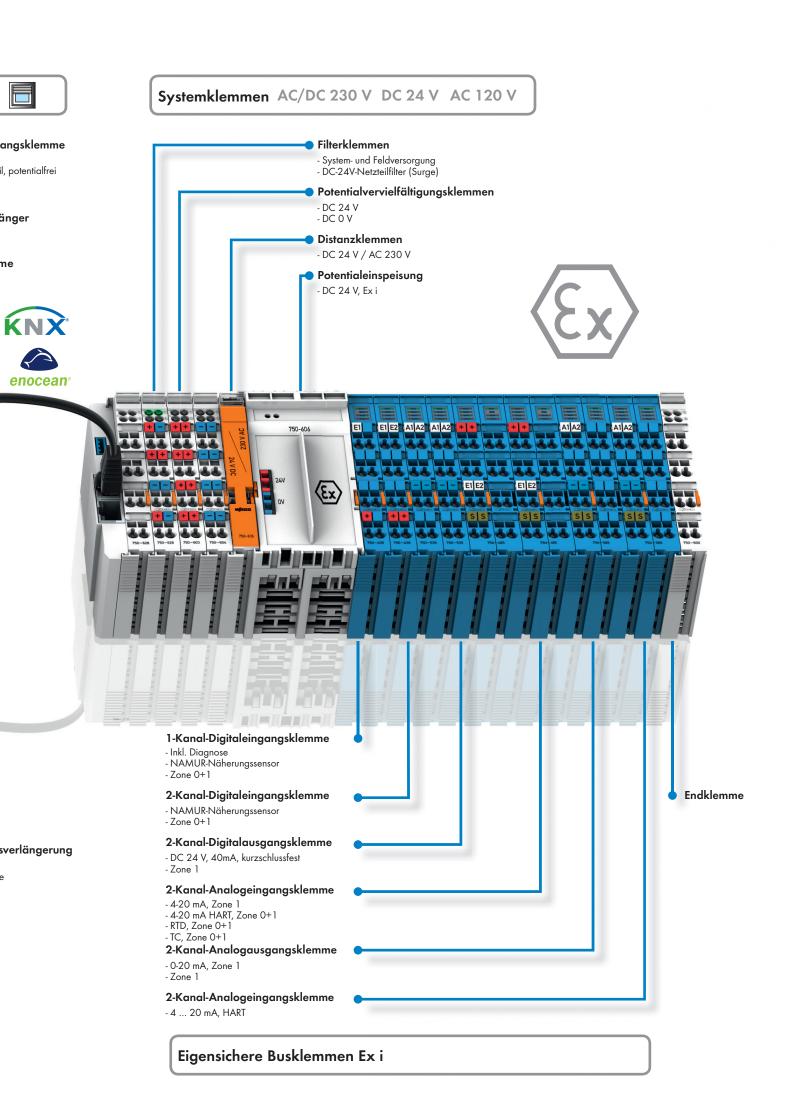


# Vielseitig und flexibel - mehr als 400 verschiedene 1-, 2-, 4-,



# 8- und 16-kanalige Funktionsklemmen stehen zur Verfügung.





# Ein System für alle Anwendungen



# Gebäude- und Facility-Management

Moderne, intelligente Systeme für die Gebäudeautomation, angewandt für Heizen, Kühlen, Beleuchtungs- und Beschattungssteuerung sowie Optimierung des Energieverbrauchs, schonen Ressourcen und erhöhen Komfort und Sicherheit.

In einem intelligenten Netzwerk muss jedoch nicht jeder Sensor und Aktor zwangsläufig über eigene Intelligenz verfügen.

Das WAGO-I/O-SYSTEM bietet eine optimierte Lösung für halbdezentrale Automatisierungskonzepte an, wobei die Steuerungslogik hierbei in die autarken Anwendungscontroller verlagert wird (Raum- bzw. Etagencontroller). Diese Controller stehen untereinander direkt

in Kommunikationsbeziehung. Zentrale Steuerungsebenen können dadurch komplett entfallen. Ein durchgängiger Zugriff und eine Vernetzung wird durch Einhaltung offener Standards garantiert.

Die Projektierung und Inbetriebnahme wird aufgrund dieser Modularisierung der Automatisierungsaufgaben beschleunigt und deutlich vereinfacht.

- Gewerkeübergreifende Gebäudeautomation mit ETHERNET (MODBUS/TCP, BACnet/IP, KNX IP), LonWorks und KNX TP
- Schnelle und effiziente Lösungen für alle Gewerke durch frei programmierbare Controller und applikationsspezifische Funktionsbausteine (unabhängig vom Busprotokoll)



- Durchgängige Vernetzung und Fernzugriff, z.B. durch Nutzung von Web-Technologien
- Umfangreiche Schnittstellen (MOD-BUS RTU, M-Bus u.v.m.), Beleuchtungssteuerung (DALI), Sonnenschutz (SMI), Funktechnik (EnOcean), MP-Bus, RTC

# Für den Schiffbau und die On-/Offshore-Industrie



Applikationen im Schiffbau sowie in der On-/Offshore-Industrie stellen besondere Anforderungen an die Leistungsfähigkeit und Verfügbarkeit der Komponenten. Die Komponenten müssen unter schärfsten Umgebungsbedingungen, wie z.B. im Maschinenraum eines Schiffes, unter konstanter Vibrations- und Schockbelastung, hoher Luftfeuchtigkeit und Temperatur sowie erhöhten Anforderungen an elektromagnetische Verträglichkeit, über Jahre hinweg ausfallsicher, 24 Stunden am Tag, ihren Dienst tun.

Das WAGO-I/O-SYSTEM ist für diese anspruchsvollen Aufgaben – von der Brücke bis in den Maschinenraum – zertifiziert und hat darüber hinaus seit vielen Jahren die spezifische Eignung im Dauereinsatz bestätigt.

Neben klassischen Feldbusprotokollen sind insbesondere verteilte ETHERNET-basierte Steuerungskonzepte, aufgrund der flexiblen und offenen Kommunikation, in zahlreichen Projekten von Vorteil. Multi-Client-/Server-Architekturen erhöhen die Verfügbarkeit und erlauben Redundanzmechanismen unter Nutzung einer Standard-ETHERNET-Infrastruktur.

- Internationale Zulassungen: GL, LR, DNV, BV, RINA, KR, NK, ABS, ppc
- Umgebungskategorie D (GL), direkter Betrieb an Verbrennungsmaschinen u. Kompressoren
- Bescheinigter Betrieb auf der Brücke, "Kompass"-Zertifikat (BSH)
- Gateway-Funktionen: NMEA, J1939, MODBUS RTU, RK512 ...

#### Für die Industrieautomation

Industrielle Einsatzbereiche stellen spezifische Anforderungen an die Feldbusperipherie. Die Gesamt-Lebenszykluskosten einer Anlage sind hierbei von entscheidender Bedeutung. Komfortable Projektierung, schnelle Montage und Inbetriebnahme, sichere Diagnose und unkomplizierte Erweiterungsmöglichkeiten des WAGO-I/O-SYSTEMs reduzieren Kosten und steigern die Produktivität.

Durch das feldbusunbhängige Design der Busklemmen, verbunden mit einer Vielzahl von Feldbuskopplern/-controllern für die wichtigsten Feldbusse und Industrial-Ethernet-Standards, lassen sich auch individuelle Kundenwünsche einfach erfüllen. Das System-Layout bleibt in allen Fällen identisch. Handhabungsfehler werden minimiert und Investitionen langfristig gesichert.

Die umfangreiche Auswahl an Busklemmen, für unterschiedliche Potential- und Signalformen, ermöglicht eine direkte und daher kostensparende Verdrahtung der Sensorik/Aktorik. Bis zu 16 Kanäle auf einer Klemmenbreite von 12 mm erlauben eine hohe Integrationsdichte mit bis zu 64/255 Busklemmen pro Feldbuskoppler bzw. -controller.

Sonderfunktionen für die industrielle Antriebstechnik (Steppercontroller, Positionierklemmen, Encoder usw.), Gateway-Funktionalitäten (AS-Interface, MODBUS) und funktionale Sicherheit (PROFIsafe) komplettieren das Portfolio.

Der feinmodulare Aufbau des Feldbusknotens (1, 2, 4, 8, 16 Kanäle/Busklemme) ermöglicht maßgeschneiderte Konfigurationen ohne teure Überschusskapazitäten.

Spezielle Software-Features der Koppler unterstützen hierbei den Projekteur bei der komfortablen Handhabung verschiedener Hardware-Ausbaustufen (z.B. "Virtuelle Busklemmen" am PROFIBUS).

Durch die Inbetriebnahme-Software WAGO-I/O-CHECK lässt sich der Knotenaufbau online darstellen und die korrekte Funktion der angeschlossenen Peripherie frühzeitig überprüfen.

Die SPS-Funktionalität lässt sich in den programmierbaren Feldbuscontrollern nach IEC 61131-3 gewährleisten. Zeitkritische bzw. komplexe Anwendungen können so in den Feldbusknoten verlagert werden und sowohl den Bus als auch die Steuerung von diesen Auf-



gaben entlasten. Eine Modularisierung des Prozesses, u.a. im Hinblick auf vereinfachte Inbetriebnahme, wird dadurch möglich.

- Feldbusunabhängige und in der Leistung skalierbare Lösung für die wichtigsten Feldbusse und Industrial-Ethernet-Standards
- Kosten- und platzoptimierte Konfiguration mit 1, 2, 4, 8, 16 Kanälen pro Busklemme
- Anwendungsspezifische Sonderfunktionen
- Einfache und eindeutige Handhabung

   ohne aufwändiges Zubehör bzw.

  Software
- Kompaktes Design
- Investitionssicherheit durch Qualität und Innovation

#### In der Prozesstechnik



Prozess- und verfahrenstechnische Anlagen müssen ein Höchstmaß an Verfügbarkeit und technischer Sicherheit gewährleisten. Die Zuverlässigkeit und Qualität der eingesetzten Produkte ist maßgeblich.

Das WAGO-I/O-SYSTEM ist durch spezielle Approbationen in vielen Anwen-

dungsbereichen, auch unter schärfsten Umgebungsbedingungen, die erste Wahl.

Ein Betrieb in der Zone 2 ist ebenso möglich wie die direkte Anbindung einer eigensicheren Peripherie, aus Zone 0 und Zone 1, durch entsprechende Busklemmen. Umfangreiche Diagnosefunktionen erlauben genaue Fehlerlokalisierungen bis auf Kanalebene und reduzieren somit evtl. Stillstandszeiten.

Mittels programmierbarer Feldbuscontroller lässt sich (durch dezentrale Steuerungslogik) die Anlagenverfügbarkeit erhöhen bzw. es kann lokal, gezielt auf Ereignisse reagiert werden. Busklemmen für vorbeugende Wartungsmaßnahmen (Condition Monitoring) gehören ebenso zum Programm, wie

Analogmessklemmen (AC/DC TRMS) und serielle Interface-Klemmen, die Protokoll-Gateways zu beliebigen seriellen Feldgeräten ermöglichen.

- Standardmäßiger Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 2
- Eigensichere digitale und analoge Busklemmen für den Anschluss der Peripherie aus den Zonen 0+1
- Zahlreiche Sonderfunktionen, Analogfunktionen (RTD, TC, AC/DC), NAMUR, umfangreiche Diagnose (Kurzschluss, Leiterbruch, Messbereichsüber-/-unterschreitung)
- HART-Protokoll-Unterstützung
- Fernwirkprotokoll gemäß IEC 60870-5, IEC 61850, IEC 61400-25
- Selektierte Module für erweiterten Temperaturbereich -20°C ... +60°C



Dr. Markus Kieninger Vogelsangstr. 8 D-73666 Balt,ammsweiler

Telefon 07153 / 92 96 670 07153 / 92 96 671 Fax 07153 / 94 50 25

E-Mail info@alpha-redline-de Internet www.·alpha-redline-de

