

TPS 5100

Sensor für Drucktaupunkt und Taupunkt



- α Geeignet für Drucktaupunkt und atmosphärischen Taupunkt
- α Taupunkt- und Feuchtemessung in Druckluft und allen nichtkorrosiven Gasen
- α Äußerst langzeitstabil, schnelle Ansprechzeit
- α Druckfest bis 500 bar (Sonderversion)
- α 4 ... 20 mA Analogausgang, frei konfigurierbar (mit Service-Software)
- α Verschiedene Versionen für Kältetrockner und Adsorptionstrockner
- α Schnittstellen: Modbus-RTU
- α Sensordiagnose und Sensorparametrierung mit Service-Software
- α Alle Feuchtegrößen über Modbus auslesbar: Drucktaupunkt, Taupunkt, Temperatur, relative Feuchte, absolute Feuchte, Feuchtegrad

Technische Daten

Messbereiche

TPS 5100-1 -20...+50 °Ctd - Kältetrockner
TPS 5100-3 -80...+20 °Ctd - Adsorptionstrockner

Genauigkeit ± 1 °C bei +20...-20 °Ctd
± 2 °C bei -20...-50 °Ctd
± 3 °C bei -50...-80 °Ctd

Druckbereich -1...50 bar (Option bis 500 bar)

Spannungsversorgung 24 VDC (10...30 VDC)

Schutzart IP 65

Einsatztemperatur -20...70 °C

Anschluss 1 x M12,
5-polig für Analogausgang,
Modbus RTU

Schnittstelle RS 485, Modbus-RTU

Modbus Messgrößen Drucktaupunkt, Taupunkt,
Temperatur, relative Feuchte,
absolute Feuchte, Feuchtegrad

Ausgang (3-Draht) 4...20 mA, frei wählbar
(mit Service-Software)

Prozessanschluss Einschraubgewinde G 1/2"
Edelstahl, Sensorschutz Sinterfilter
Option: 5/8" UNF, NPT 1/2"

Gesamt-Maße 30,4 x 123,2 mm
(Durchmesser, Länge)

Zubehör: Messkammer, Abgleichset

Typische Anwendungen

- Taupunktmessung in der Druckluft nach Adsorptions-trockner, Membrantrockner, Kältetrockner
- Restfeuchtemessung / Taupunktmessung in Gasen wie Sauerstoff, Stickstoff, Argon,...
- Restfeuchtemessung / Taupunktmessung nach Granu-lattrocknern in der Kunststoffindustrie

Installation

Einbau mit Standard-Messkammer für Druckluft bis 16 bar



Prozessanschluss über Schnellkupplung



Abmessungen

